



Dienstleistung

Vibrationsentspannen von Schweiß- und Gußteilen

Vibrationsentspannen ist die deutlich effizientere Alternative zum Spannungsarmglühen. Hierbei handelt es sich um ein metallphysikalisches Verfahren, das mit Hilfe gezielter Vibrationen Eigenspannungen vom Schweißen und Gießen abbaut und dadurch Werkstücke in Ihrer Dimension stabilisiert. Gegenüber dem altbekannten Spannungsarmglühen weist Vibrationsentspannen eine Reihe deutlicher Vorteile auf:

- **Weniger Verzug:** In der Regel mindestens gleichwertige Werkstückstabilität, d.h. gleicher oder geringerer Verzug bei der nachfolgenden mechanischen Bearbeitung.
- **Schnell:** kurze Behandlungszeit von ca. 2 Stunden pro Bauteil
- **Ortsunabhängig:** Das Gerät ist klein und mobil und läßt sich damit ohne Probleme zum Werkstück bringen. Zudem benötigt Vibrationsentspannen keine festen Installationen
- **Stückzahl 1 / Durchlaufzeit:** Das Verfahren kann jederzeit und für Stückzahl 1 eingesetzt werden. Es entsteht keine Wartezeit bis zur vollständigen Ofencharge; die Durchlaufzeit verkürzt sich auf einen halben Tag.
- **Kosten:** Deutlich kostengünstiger durch Vermeidung von Transporten, Entzunderung und Richten nach dem Glühen. Der Energieeinsatz ist viel geringer.
- **Werkstückgrößen:** Werkstücke von ca. 100 kg bis 200 t können vibrationsentspannt werden. Damit erschließt sich auch für viele Großteile die Möglichkeit zur Spannungsreduzierung. Bei Teilen unter 100 kg ist die Anwendbarkeit vorab zu prüfen.
- **Ergebnissicher:** Computergesteuerte und damit automatische und ergebnissichere Durchführung inklusive Meßwerten vom Bauteil

Dienstleistung
**Vibrationsentspannen
von Schweiß- und Gußteilen**



Halmosi GmbH
www.halmosi.de

Dimensionsgrenzen

- Stückgewicht min. 100 kg, max. ca. 200 t
- Bei Teilen unter 100 kg ist die Anwendbarkeit vorab zu prüfen
- Werkstückgröße im Prinzip ohne Beschränkung

Behandelbare Werkstoffe

- Nahezu alle gängigen ferritische Maschinen- und Apparatebauwerkstoffe wie beispielsweise S235, S355 und höherwertiger
- Grau-, Kugelgraphit- und Stahlguß
- Austenitische Chrom-Nickel-Stähle
- Duplex-Werkstoffe
- Weitere Werkstoffe auf Anfrage

Kontakt

Gerne beantworten wir Ihre Fragen und erstellen Ihnen ein unverbindliches, kostenloses Angebot.

Halmosi GmbH

Pfaffenstr. 51
74078 Heilbronn

Tel. / Fax: 07131-39096 -10 / -50

E-Mail: info@halmosi.de

Internet: www.halmosi.de