

Maschinenliste Stand 01.01.2020

Blechbearbeitung

| Maschine | Arbeitsbereich/Technische Daten |
|---------------------------|---------------------------------|
| Rundwalzmaschine Stötting | Bis l = 2.000 mm, s = 4 mm |
| Rundwalzmaschine MG | Bis l = 2.000 mm, s = 5 mm |
| Rundwalzmaschine MG | Bis l = 3.000 mm, s = 16 mm |

Bemerkung: US-Messgerät für die Blechstärke ist vorhanden.

Behälter-Oberflächenfinish

| Maschine | Arbeitsbereich/Technische Daten |
|---|----------------------------------|
| Diverse Handschleifmaschinen Suhner, Haspa | Abh. Von der Bearbeitungsaufgabe |

Bemerkung: Messgerät für die Oberflächenrauheit ist vorhanden.

Lackieren

| Einrichtung | Arbeitsbereich/Technische Daten |
|-------------------------|--|
| 2 Durst Normspritzwände | Kabine Länge bis 18 m, Breite bis 5 m, Höhe 5 m / bis 15 t |

Bemerkung: Messgerät für Taupunkt und Bauteiltemperatur vorhanden.

Edelstahl-Beizen (Halmosi Oberflächentechnik GmbH)

| Einrichtung | Arbeitsbereich/Technische Daten |
|-------------|---|
| Tauchbeizen | Badgröße 6 x 2,5 x 1,5 m / bis 5 t Stückgewicht |
| Sprühbeizen | bis 5 t Stückgewicht höhere Gewichte auf Anfrage |

Schweißen

| Maschine | Arbeitsbereich/Technische Daten |
|---|------------------------------------|
| 20 Schweißgeräte MIG/MAG | Bis 400 A |
| 15 Schweißgeräte WIG | Bis 320 A |
| 1 Schweißgerät WIG Orbital | Bis 204 A |
| 2 Schweißgeräte E | Bis 400 A |
| Plasmaschneidgerät | Bis s = 10mm |
| Automatenträger für Rundnähte, Eigenbau | Bis d = 4000 |
| Div. Drehvorrichtungen für Rundbehälter | Bis 25 t |
| Drehvorrichtung für Rohrschweißungen | Bis d = 500 mm |
| Div. Dreh-/Kipptische | Bis 6 t |
| Vibrationsentspanngerät VSR Vibmatic 6000 | 100 kg bis 200 t (Gerät ist mobil) |

Bemerkung: Geräte und Materialien für das Formieren (Strömungsmessung, Abdichtung) und für Zwischenlagentemperaturmessungen sind vorhanden.

Drehen

| Maschine | Arbeitsbereich/Technische Daten |
|--|---|
| Karusselldrehmaschine Schiess | d = 1.400 mm h = 600 mm |
| Drehmaschine Mazak Quickturn 28N zyklengesteuert | d = 320 mm l = 1.000 mm |
| CNC-Drehmaschine Geminis GHT 5 Steuerung Fagor | d = 1.000 mm (über Schlitten d = 680 mm) l = 5.000 mm |
| CNC-Karusselldrehmaschine Schiess Steuerung Siemens 810 | d = 1.600 mm h = 1.000 mm |
| CNC-Spitzendrehmaschine Microcut BNC 2280 Steuerung Fagor | d = 550 mm (über Schlitten d = 310 mm) l = 2.000 mm mit 8fach-Revolver Baruffaldi |
| CNC-Drehmaschine EMCO Maxxturn 95 Steuerung Siemens 840 D-SL | d = 450 mm l = 1.200 mm mit angetriebenen Werkzeugen 12fach Revolver |

Fräsen

| Maschine | Arbeitsbereich/Technische Daten |
|--|--|
| Universalfräsmaschine Thiel, mit Digitalanzeige | x = 400 mm, y = 200 mm, z = 400 mm |
| CNC-Bettfräsmaschine MTE BF 3200 Steuerung Heidenhain TNC 410 | x = 3.000 mm, y = 1.000 mm, z = 1.000 mm |
| CNC-Konsolfräsmaschine Deckel Maho DMU 60 E Steuerung Heidenhain TNC 426 | x = 600 mm, y = 525 mm, z = 500 mm |
| CNC-Starrbettfräsmaschine Soraluce SP 8000 Steuerung Heidenhain iTNC 530 | x = 6.500 mm, y = 1.500mm, z = 2.000 mm |
| CNC-Fräsmaschine SHW UniSpeed 5, Steuerung Heidenhain iTNC 530 | x = 2.000 mm, y = 1.300 mm, z = 1.300 mm Stufenloser Rundtisch |
| CNC-Bettfräsmaschine MTE BF 3200, Steuerung Heidenhain iTNC 530 | x = 3.000 mm, y = 1.250 mm, z = 1.500 mm |
| 5-Achs-CNC-Fräsmaschine POS H 630 U, Steuerung Heidenhain iTNC 530 | x = 700 mm, y = 820 mm, z = 600 mm 4./5. Achse Schwenk-/Rundtisch |
| CNC-Fräsmaschine POS E 1100 Steuerung Heidenhain iTNC 530 | x = 1.100 mm, y = 600 mm, z = 510 mm |
| 5-Achs-CNC-Portalfräsmaschine Edel CyPort 4030 Steuerung Heidenhain iTNC 530 | x = 4.000 mm, y = 3.000 mm, z = 1.100 mm 4./5. Achse Gabelkopf |

Sägen

| Maschine | Arbeitsbereich/Technische Daten |
|------------------------|-------------------------------------|
| Kreissäge Eisele | Bis d = 180 mm |
| Bandsägeautomat Müller | Bis d = 320 mm, mit Gehrungsschnitt |
| Bandsägeautomat Müller | Bis d = 280 mm |

Bohren

| Maschine | Arbeitsbereich/Technische Daten |
|--|---------------------------------|
| 2 Ständerbohrmaschinen Alzmetall, mit Gewindeschneideeinrichtung | Bis d = 30mm/50 mm |
| 2 Ständerbohrmaschinen Alzmetall | Bis d = 30mm/50 mm |
| Schnellradiale Donau, mit Gewindeschneideautomatik | Bis d = 40 mm |
| CNC-Schnellradiale Donau, mit Gewindeschneideautomatik | Bis d = 40 mm |

Sonstiges

| Maschine | Arbeitsbereich/Technische Daten |
|---------------------|---------------------------------|
| Räummaschine Rausch | Bis d = 50 mm |

Transport und Handhabung

| Einrichtung | Arbeitsbereich/Technische Daten |
|---------------------------|------------------------------------|
| Gabelstapler Clark | Bis 2,5 t |
| Gabelstapler Still | Bis 4,5 t |
| Gabelstapler Jungheinrich | Bis 1,5 t |
| 2 Hallenlaufkräne | Bis 12,5 t |
| 1 Hallenlaufkran | Bis 10 t |
| 3 Hallenlaufkräne | Bis 5 t |
| 1 Hallenlaufkran | Bis 3,5 t |
| 2 Hallenlaufkräne | Bis 12,5 t |
| 1 Hallenlaufkran | Bis 5 t, mit 2 Laufkatzen zu 2,5 t |

Fertigungsflächen

| Halle | Fläche / Krankapazität |
|-----------|--|
| Halle I | 1200 qm / bis 15 t |
| Halle II | 800 qm / bis 8,5 t |
| Halle III | 1250 qm / bis 25 t |
| Halle IV | 240 / bis 5 t (Beizerei) 840 / bis 25 t |

Bemerkung: Hakenhöhe Krane jeweils 6 m